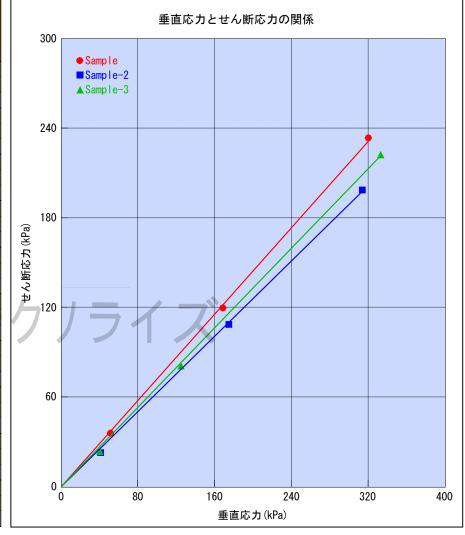
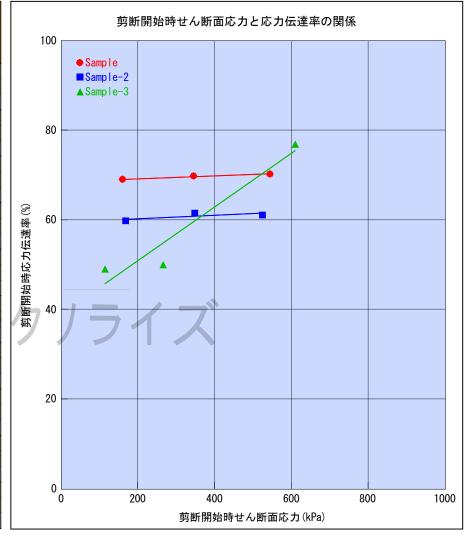
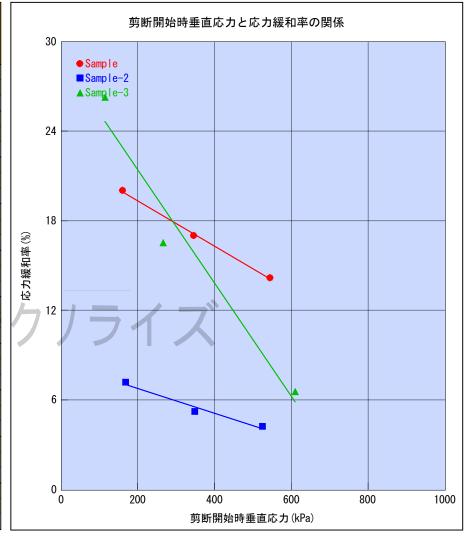
	目標	垂直	垂直	せん断	せん断			粉体動	
サンプル名	荷重	荷重	応力	力	応力	$tan \theta$	b	摩擦角	圧縮率(%)
	(N)	(N)	(kPa)	(N)	(kPa)			(DEG)	
	50	9. 2	52. 1	6. 3	35. 7			35. 80	max 24.34
Sample	100	29. 9	169. 2	21. 1	119.4	0. 7213	0. 0000	(4点)	min 15. 48
	150	56. 7	320. 9	41. 2	233. 1			(4,11,7)	36.40(9点)
	50	7. 3	41.3	4. 0	22. 6	0 0007	0 0000	32. 16	max 20.85
Sample-2	100	30. 9 55. 5	174. 9	19. 2	108.6	0. 6287	0. 0000	(6点)	min 15.36
	150 50	7. 1	314. 1 40. 2	35. 1 4. 2	198. 6 23. 8				26.33(13点) max 26.65
Sample-3	100	22. 1	125. 1	14. 3	80. 9	0. 6638	0. 0000	33. 58	max 26.65 min 16.25
Sample	150	58. 9	333. 3	39. 3	222. 4	0.0030	0.0000	(5点)	39.02(9点)
	100	00.0	000.0	50.0					max max
									min
									max
									min
				1/4			41	11	max
							/AT	<i>                                     </i>	min
				1/41		1			
									max
									IIIIII
									max
									min
									max
									min
									max
									min



サンプル名	目標 荷重 (N)	剪断開始時 押し込み 荷重 (N)	剪断開始時 押し込み 応力 (kPa)	剪断開始時 せん断面 荷重 (N)	剪断開始時 せん断面 応力 (kPa)	剪断開 応力伝 (%)	達率	压制	宿率(%)
Sample	50 100 150	41. 2 87. 7 137. 4	233. 1 496. 3 777. 5	28. 4 61. 1 96. 4	160. 7 345. 8 545. 5	68. 9 69. 7 70. 2	9点	max min 36.	24.34 15.48 40(9点)
Sample-2	50 100 150	49. 7 100. 2 151. 8	281. 2 567. 0 859. 0	29. 7 61. 6 92. 7	168. 1 348. 6 524. 6	59. 8 61. 5 61. 1	7点	max min 26.3	20.85 15.36 33(13点)
Sample-3	50 100 150	41. 2 93. 9 140. 3	233. 1 531. 4 793. 9	20. 2 46. 9 107. 9	114. 3 265. 4 610. 6	49. 0 49. 9 76. 9	7点		26.65 16.25 02(9点)
								max min	
								max min	
			*	注末		社		max min	7
			-					max min	
								max min	
								max min	
								max min	



	目標	瞬間最大	瞬間最大	剪断開始時	剪断開始時	応力	1		
サンプル名	荷重	垂直荷重	垂直応力	垂直荷重	垂直応力	緩和		压缩	縮率(%)
ックンル石								111	I¶H <del>- 1</del> (/0/
	(N)	(N)	(kPa)	(N)	(kPa)	(%)			
	50	35. 5	200. 9	28. 4	160. 7	20. 0		max	24. 34
Sample	100	73. 6	416. 5	61.1	345. 8	17. 0	17点	min	15. 48
	150	112. 3	635. 5	96. 4	545. 5	14. 2		36.	40(9点)
	50	32. 0	181. 1	29. 7	168. 1	7. 2		max	20. 85
Sample-2	100	65. 0	367. 8	61.6	348. 6	5. 2	25点	min	15. 36
	150	96. 8	547. 8	92. 7	524. 6	4. 2		26. 3	33(13点)
	50	27. 4	155. 1	20. 2	114. 3	26. 3		max	26. 65
Sample-3	100	56. 2	318. 0	46. 9	265. 4	16. 5	17点	min	16. 25
	150	115. 5	653. 6	107. 9	610.6	6. 6		39.	02(9点)
								max	
								min	
								max	
								min	
								_	
						4	11	max	
						人士	/ \	min	
			4		1/3				
				-	· ·			max	
								min	
								max	
								min	
								max	
								min	
								max	
								min	



サンプル名	試験日	項目A 評価 (せん断力) 25点満点	項目B 評価 (応力伝達率) 25点満点	項目C評価 (応力緩和率) 25点満点	項目D 評価 (圧縮率) 25点満点	総合評価 (A+B+C+D) 100点満点
Sample	2023年08月23日	4点 非常に悪い	9点 やや悪い	17点 やや良い	9点 やや悪い	39点 やや悪い
Sample-2	2023年08月24日	6点 悪い	7点 悪い	25点 非常に良い	13点 普通	51点 普通
Sample-3	2023年08月24日	5点 悪い	7点 悪い	17点 やや良い	9点 やや悪い	38点 やや悪い
		<b>*</b>	朱式	会补	十八	イテ
					•	

## 各項目評価基準(25点満点)

評価基準点数	評価				
22点以上	非常に良い				
19~21点	良い				
16~18点	やや良い				
11~15点	普通				
8~10点	やや悪い				
5~7点	悪い				
4点以下	非常に悪い				

### 総合評価基準(100占満占)

松口叶Ш茎牛(100点洞点)	'
評価基準点数	評価
86点以上	非常に良い
71~85点	良い
56~70点	やや良い
46~55点	普通
31~45点	やや悪い
16~30点	悪い
15点以下	非常に悪い

## A:せん断力採点基準

基準値	点数
5度未満	25点
7度未満	22点
9度未満	19点
11度未満	17点
13度未満	16点
15度未満	15点
17度未満	14点
19度未満	13点
21度未満	12点
23度未満	11点
25度未満	10点
27度未満	9点
29度未満	8点
31度未満	7点
33度未満	6点
35度未満	5点
37度未満	4点
39度未満	3点
41度未満	2点
43度未満	1点
43度以上	0点

#### R·広力伝達率採占其淮

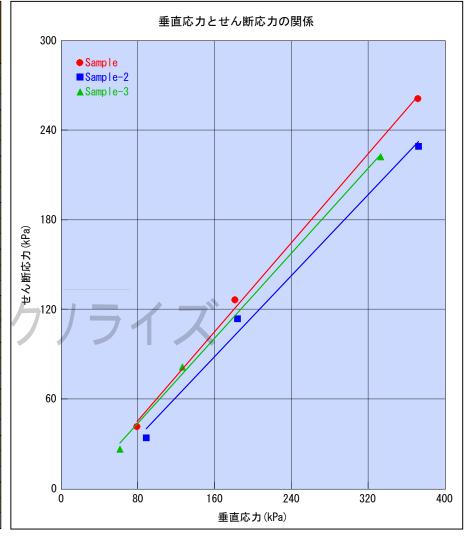
B:応力伝達率抗	采点基準	C:応
基準値	点数	
95%以上	25点	-
92%以上	22点	1
89%以上	19点	1
86%以上	17点	2
83%以上	15点	2
80%以上	13点	3
75%以上	11点	3
65%以上	9点	4
55%以上	7点	4
45%以上	5点	5
35%以上	3点	6
25%以上	1点	6
25%未満	0点	6
·		

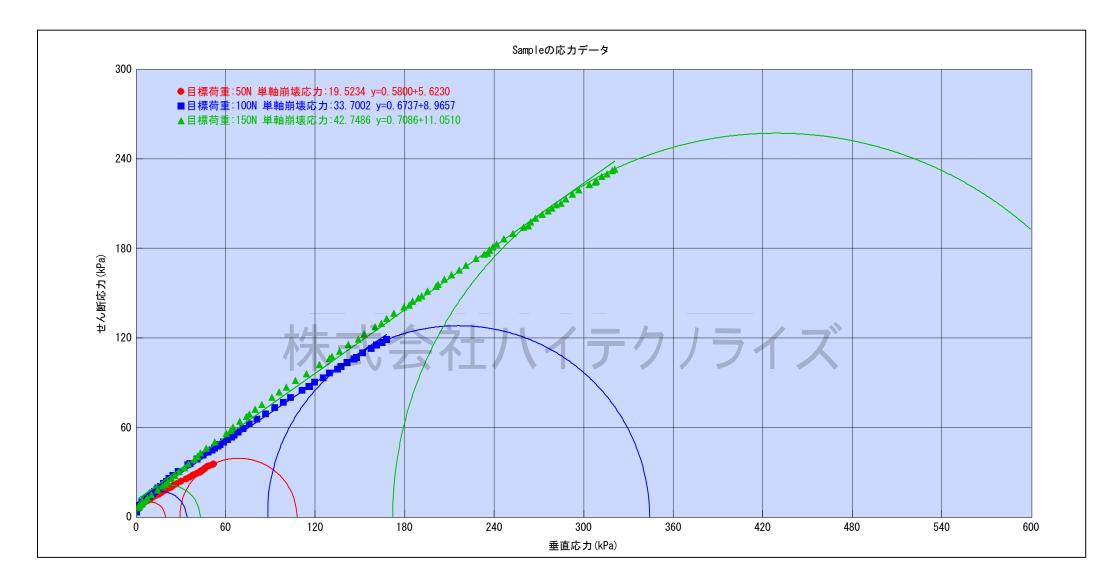
# C: 応力緩和率採点基準 D: 圧縮率採点基準

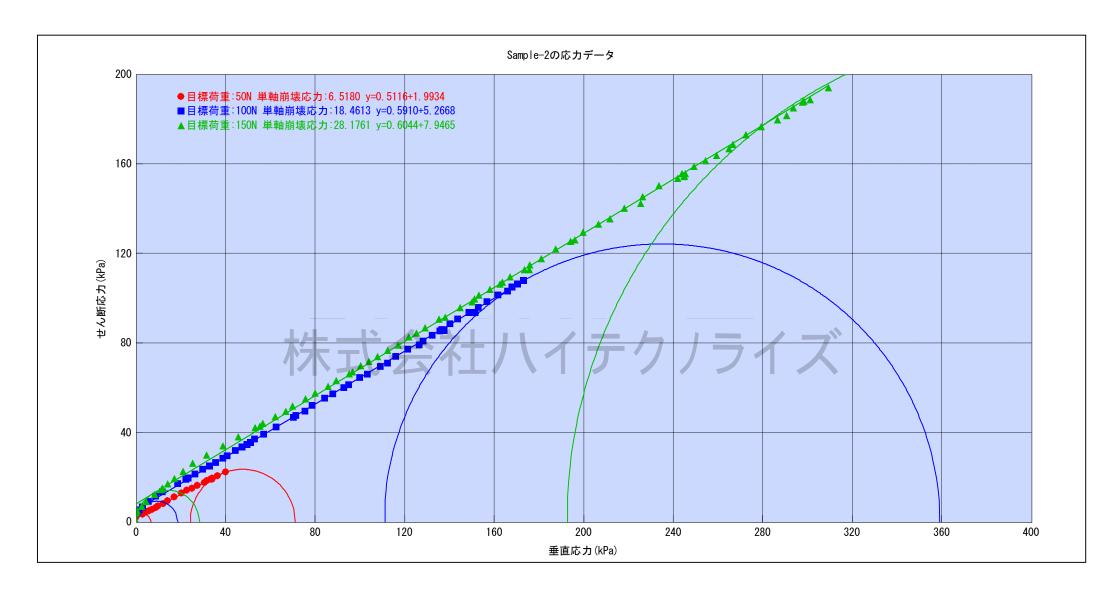
刀碳和平抗	未尽奉华	D. 注簡學採
基準値	点数	基準値
%未満	25点	6%未満
0%未満	22点	10%未満
5%未満	19点	15%未満
0%未満	17点	20%未満
5%未満	15点	25%未満
0%未満	13点	30%未満
6%未満	11点	36%未満
2%未満	9点	42%未満
8%未満	7点	48%未満
4%未満	5点	54%未満
0%未満	3点	60%未満
5%未満	1点	65%未満
5%以上	0点	65%以上

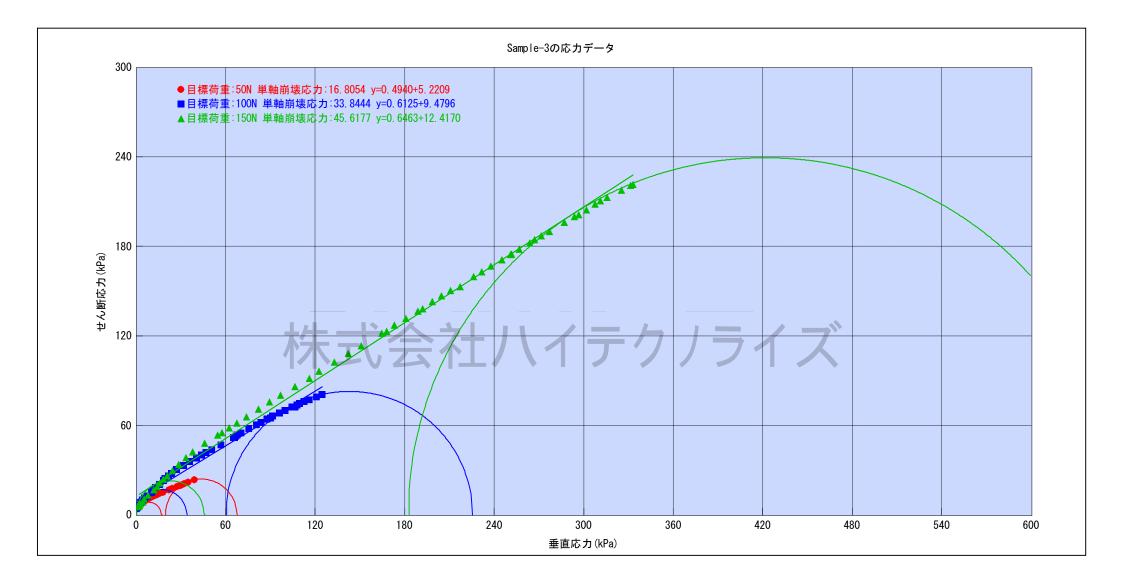
D: 圧縮率採点	<b>基準</b>
基準値	点数
6%未満	25点
10%未満	22点
15%未満	19点
20%未満	17点
25%未満	15点
30%未満	13点
36%未満	11点
42%未満	9点
48%未満	7点
54%未満	5点
60%未満	3点
65%未満	1点
CEN IN L	Λ.=

	目標	垂直	垂直	せん断	せん断			内部	
サンプル名	荷重	荷重	応力	力	応力	an  heta	b	摩擦角	圧縮率(%)
7 7 7 7 1	(N)	(N)	(kPa)	(N)	(kPa)	545		(DEG)	22-Mil 1 (/0/
	50	14. 0	79. 2	7. 3	41.3				max 24.34
Sample	100	32. 1	181. 6	22. 3	126. 2	0. 7436	-14. 165	36. 63	min 15.48
	150	65. 8	372. 4	46. 1	260. 9			(4点)	36.40(9点)
	50	15. 7	88. 8	6. 0	34. 0			34. 08	max 20.85
Sample-2	100	32. 5	183. 9	20. 1	113.7	0. 6764	<b>−</b> 19. 957	(5点)	min 15. 36
	150 50	65. 9 10. 8	372. 9	40. 5 4. 7	229. 2 26. 6				26. 33 (13点)
Sample-3	100	22. 3	61. 1 126. 2	14.4	81.5	0. 7099	-13. 030	35. 37	max 26.65 min 16.25
Jampie J	150	58. 9	333. 3	39. 3	222. 4	0. 7099	13.000	(4点)	39.02(9点)
	100	55.5	000.0	55.5					max max
									min
									max
									min
				1 - 1			4 1		max
							フナ	. / \	min
				77	T	75	1	/ \	
									max
									min
									max
									min
									max
									min
									max
									min



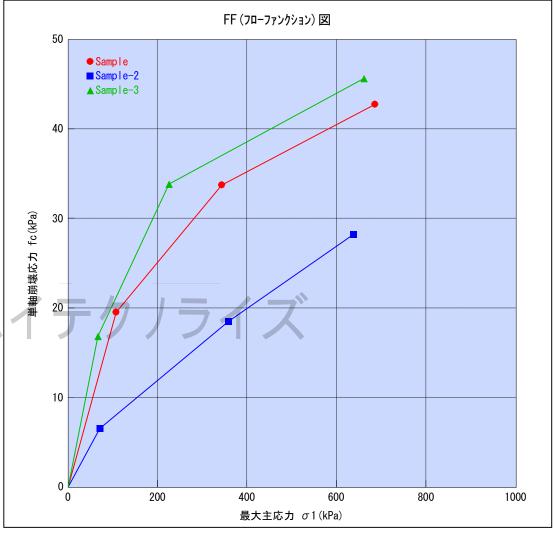






サンプル名	目標 荷重 (N)	a (PYL)	b (PYL)	粉体層 厚み (mm)	かさ密度 (g/cm3)	内部 摩擦角 (°)	せん断 付着応力 (kPa)	単軸 崩壊応力 (kPa)	限界状態 垂直荷重 (N)	限界状態 せん断力 (N)	限界状態 垂直応力 (kPa)	限界状態 せん断応力 (kPa)	最大 主応力 (kPa)	流動性 指数 FI(m)
Sample	50 100 150	0. 58 0. 67 0. 71	5. 62 8. 97 11. 05	16. 74 16. 01 15. 62	1. 35 1. 41 1. 45	30. 1 34. 0 35. 3	5. 6 9. 0 11. 1	19. 5 33. 7 42. 7	9. 2 29. 9 56. 7	6. 3 21. 1 41. 2	51.8 169.4 320.8	35. 5 119. 3 233. 2	107. 8 344. 1 686. 5	1. 47 2. 43 3. 01
Sample-2	50 100 150	0. 51 0. 59 0. 60	1. 99 5. 27 7. 95	16. 21 15. 75 15. 45	2. 10 2. 16 2. 20	27. 1 30. 6 31. 1	2. 0 5. 3 7. 9	6. 5 18. 5 28. 2	7. 3 30. 9 55. 5	4. 0 19. 2 35. 1	41. 2 174. 6 314. 2	22. 6 108. 5 198. 5	71. 0 359. 2 637. 9	0. 32 0. 87 1. 31
Sample-3	50 100 150	0. 49 0. 61 0. 65	5. 22 9. 48 12. 42	17. 35 16. 74 16. 34	1. 96 2. 03 2. 08	26. 3 31. 5 32. 9	5. 2 9. 5 12. 4	16. 8 33. 8 45. 6	7. 1 22. 1 58. 9	4. 2 14. 3 39. 3	40. 3 125. 2 333. 1	23. 8 80. 8 222. 3	67. 6 225. 6 661. 2	0. 88 1. 70 2. 24
					_									
			考	江	会社	土人	1	テク	15		7"			
								-			·			

サンプル名	目標	最大 主応力	単軸 崩壊応力	ffc	ffc
	(N)	(kPa)	(kPa)	110	(平均値)
Sample	50	107. 8	19. 5	5. 52	
	100	344. 1	33. 7	10. 21	10. 60
	150	686. 5	42. 7	16.06	
Sample-2	50	71.0	6. 5	10. 90	17. 66
	100	359. 2	18. 5	19. 46	
	150 50	637. 9 67. 6	28. 2 16. 8	22. 64 4. 02	
Sample-3	100	225. 6	33.8	6. 66	8. 39
	150	661. 2	45. 6	14. 49	
			71 13		
			4 = 1		7+ / V
		4	<b>A I</b>		



ファイル名 2023-08-23 08-33-05 Sample 150N 収録開始日時 2023年08月23日 08時33分05秒 サンプル名 Sample サンプル量 4.00g サンプリング周波数 10Hz 収録タイムアウト 900秒 機器シリアルNo. BF82XB 粉体層最終厚み 5.00mm 粉体層内径 15mm 押し込み隙間 0.20mm 押し込み速度 0.20mm/秒 押し込み開始位置 30mm 押し込み開始遅延 0秒 押し込み制御条件 押し込み荷重 150. ON 押し込み制御方法 押し込み停止 せん断速度 10 μ m/秒 せん断開始遅延 100秒(押し込み制御条件成立後) せん断開始時押し込み荷重 137.4N せん断開始時せん断面荷重 96. 4N せん断開始時間 145.50秒 せん断力最大時押し込み荷重 97. 9N せん断力最大時せん断面荷重 せん断力最大時間 209.20秒 限界状態時押し込み荷重 89.8N 限界状態時せん断面荷重 56.7N 限界状態時せん断力 41.2N 限界状態時間 277.80秒 実収録時間 323秒

